

مواد مخصوص ریفرکتوری دای نوریتاکه

نوری وست

کیفیت:

- ۱- مقاومت آن به قدری است که تحمل پخت و پودر گذاری بر روی آن دارا میباشد.
- ۲- جدا کردن مواد نوری وست بعد از پخت پرسنل راحت میباشد، و ریسک شکستن اینلی را کاهش میدهد.
- ۳- مواد مخلوط شده به راحتی روان و جاری میشود، و کاملاً تمامی خلل و فرج قالب را پر میکند.
- ۴- بعد از اتمام کار فیتنس کار عالی میباشد.

مشخصات:

نسبت مخلوط کردن	۶ میلی لیتر/۳۰ گرم (۱ بسته = ۳۰ گرمی)
مدت لازم برای کار کردن	۳ دقیقه در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد
مقاومت در برابر فشار	۲۴ مگا پاسکال (بعد از ۱ ساعت) و ۲۸ مگا پاسکال بعد از مرحله دگاز

طرز کار با مواد مخصوص ریفرکتوری دای:

- ۱- برای هر بسته ۳۰ گرمی پودر از ۶ میلی لیتر مایع استفاده مخصوص استفاده کنید. برای مخلوط کردن آن از دستگاه وکیم میکسر و به مدت زمان ۴۰ ثانیه استفاده کنید. مقدار مایع را به طور دقیق اندازه بگیرید تا نسبت مقدار پودر و مایع بر روی فیتنس کارتان اثر نگذارد.
- ۲- از مواد مخصوص مرطوب کردن مانند تمیز کننده موم از روی دای نوریتاکه استفاده کنید و قالب را تمیز کنید. مخلوط را با دقت و بوسیله استفاده از ویراتور در درون قالب بریزید تا از بوجود آمدن حباب هوا جلوگیری کنید.
- ۳- حد اقل یک ساعت صبر کنید و سپس دای حاصل از مواد مخصوص ریفرکتوری دای را از قالب جدا کنید. مدت زمان سفت شدن مواد بر روی فیتنس و سطح کار اثر میگذارد. قالب را به صورت دائمی حرکت ندهید. و همچنین برای بیشتر از چند ساعت هم منتظر نمانید.
- ۴- مواد مخصوص نوری وست جزئی مواد قالب ریزی از جنس فسفات هستند. گاز بوجود آمده از حرارت دادن این مواد اثرات بدی بر روی کوره مخصوص پخت پرسنل خواهد گذاشت. استفاده از کوره حذف موم پیشنهاد میشود.

الف) فقط استفاده از کوره حذف موم

Dry-out time	Low Temp.	High Temp.	Heat rate	Hold Time	Vacuum Level
0	20°C	1080°C	30~40°C/min.	10~20min.	0 kPa
0	68°F	1,976°F	86~104°F/min.	10~20min.	0 kPa

ب) استفاده از هر دو کوره هم کوره مخصوص پخت پرسن و هم کوره حذف موم ابتدا از کوره حذف موم و سپس از کوره مخصوص پخت چینی استفاده کنید.

جدول استفاده از کوره حذف موم

Dry-out time	Low Temp.	High Temp.	Heat rate	Hold Time	Vacuum Level
0	20°C	700°C	30~40°C/min.	10~20min.	0 kPa
0	68°F	1,292°F	86~104°F/min.	10~20min.	0 kPa

جدول استفاده از کوره پخت پینی

Dry-out time	Low Temp.	High Temp.	Heat rate	Hold Time	Vacuum Level
0	600°C	1,080°C	45~50°C/min.	10~20min.	0 kPa
0	1,112°F	1,976°F	113~122°F/min.	10~20min.	0 kPa

مواد تشکیل دهنده کیت

- یک ست

پودر: ۳۰ گرم × ۳۳ بسته (۹۹۰ گرم)

مایع: ۲۰۰ میلی لیتر

سرنگ: ۱ عدد

- ست بزرگ

پودر: ۳۰ گرم × ۹۹ بسته (۲۹۷۰ گرم)

مایع: ۲۰۰ میلی لیتر × ۳ بطری

سرنگ: ۱ عدد

نکته های مهم

- درجه حرارت مخصوص دگاز کردن بر روی فیتنس کار بر روی دای اثر میگذارد. همچنین درجه حرارت نامناسب برای دگاز کردن نمیتواند باعث ایجاد ترک بر روی پرسن در طول پخت شود.
- مواد مخصوص قالبگیری از جنس سیلیکون: این نوع مواد قالبگیری بر روی فیتنس کار اثر خواهد گذاشت. ما پیشنهاد میکنیم که (پوتی های تزریقی، از مواد ترکیبی مخصوص قالب گیری تولید کنید.
- فقط از مایع مخصوص مخلوط کردن مواد که برای این کار تدارک دیده شده است، استفاده کنید.
- مقدار مایع را به صورت دقیق اندازه بگیرید. و بوسیله وکیوم میکسر آن را مخلوط کنید.
- مایع را دور از درجه پائین (درجه انجماد) و تابش نور مستقیم خورشید نگاه دارید.
- گرد و خاک بلند شده بر اثر مخلوط کردن مواد را استنشاق نکنید.
- از تماس مواد با چشم خودداری کنید. اگر زمانی با چشم تماس پیدا کرد، چشم را با زیاد آب بشوئید.
- از عینکهای محافظ چشم استفاده کنید.

شرکت نت تهران نماینده انحصاری شرکت نوریتاکه ژاپن

دفتر مرکزی: ولیعصر، ابتدای مطهری، خیابان منصور، پلاک ۷۳، طبقه اول

تلفن: ۲۰-۸۸۷۰۹۱۱۲ فکس: ۸۸۷۲۰۴۴۰

فروشگاه: خیابان آزادی، تقاطع اسکندری شمالی، پاساژ آزادی، طبقه اول، واحد ۴۲

تلفن: ۲-۶۶۹۱۴۹۸۱ فکس: ۶۶۹۳۹۱۵۹

پست الکترونیکی: info@net-tehran.com وب سایت: www.net-tehran.com